



Zwiększ wydajność
z materiałami ściernymi 3M™

3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982C



- ▶ Zapewnia nawet do dwóch razy większą trwałość niż konwencjonalne dyski
- ▶ Znacznie dłuższy czas eksploatacji dysku oznacza rzadszą ich wymianę i obróbkę większej liczby części
- ▶ Równo zużywające się trójkątne ziarno ceramiczne umożliwia pracę w niższych temperaturach i optymalizuje ścieranie materiału mineralnego
- ▶ Trwały i odporny na rozzerwanie, ze sztywnym podkładem z włókna i mocnym wiązaniem żywicznym do szlifowania z dużym naciskiem spoin i fazowania
- ▶ Dzięki zastosowaniu technologii 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna redukuje wymaganą siłę nacisku podczas szlifowania, co minimalizuje zmęczenie operatora

3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982CX Pro



- ▶ Przeprojektowane precyzyjnie kształtowane ziarno 3M przenosi legendarną prędkość i żywotność na wyższy poziom
- ▶ Dysk fibrowy 3M o najdłuższej żywotności pomaga zwiększyć produktywność i zredukować liczbę wymian dysków w zastosowaniach ręcznych i zautomatyzowanych
- ▶ Trójkątne ziarno ceramiczne zużywa się równomiernie, nie nagrzewa się podczas pracy i zachowuje ostrość przez cały okres eksploatacji dysku
- ▶ Tnie przy mniejszym nacisku niż tradycyjne dyski fibrowe, co pomaga zmniejszyć obciążenie operatorów
- ▶ Zalecane do stali węglowej
- ▶ Wolne od zanieczyszczeń zgodnie z normą INOX dotyczącą stali nierdzewnej

3M™ Wydajna żebrowana podkładka do dysków



Wydajna żebrowana podkładka do dysków 3M wraz z dyskami 3M Cubitron II zapewnia jeszcze lepsze szlifowanie i dłuższy okres eksploatacji. Nasza podkładka ma unikalny żebrowany wzór i jest odporna na temperatury powyżej 212°F (100°C). Pomaga poprawić wydajność i obniżyć koszty.

- ▶ Unikalny kształt i żebrowanie
- ▶ Odporność na temperatury powyżej 100°C (212°F)
- ▶ Pomaga zwiększyć szybkość szlifowania i przedłużyć żywotność dysków 3M Cubitron II
- ▶ Usprawnienie procesów pracy przy jednoczesnym obniżeniu kosztów

3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 969F



- ▶ Tarcza listkowa posiada materiał ścierny na klapkach z wytrzymałej tkaniny poliestrowej zapewniający szybkie cięcie
- ▶ Dysk wyposażony jest w środek wspomagający szlifowanie i półelastyczne podłoże o gramaturze Y nadające każdemu listkowi doskonałą wytrzymałość
- ▶ Konstrukcja listków ściernych zapewnia miękkie i gładkie cięcie na zaokrąglonych lub nieregularnych powierzchniach
- ▶ Listki zużywają się, odsłaniając świeży minerał ścierny i zapewniając szybkie, jednolite cięcie
- ▶ Trwały poliestrowy materiał podkładowy do zastosowań wymagających dużej siły nacisku
- ▶ Materiał wiążący żywicę radzi sobie z ciepłem aplikacji szlifierskich
- ▶ Doskonale do zastosowań, w których ważne jest wykończenie

3M™ Cubitron™ II Tarcza szlifierska z obniżonym środkiem T27 DCGW



- ▶ Zaprojektowane, by szlifowały szybciej i wystarczały na dłużej niż konkurencyjne produkty ceramiczne
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M samo się ostrzy, działa w niskiej temperaturze i optymalizuje rozkład minerałów, zapewniając wyjątkowo długą żywotność
- ▶ Sztwna wzmocniona konstrukcja tarczy zawierająca ceramiczne Precyzyjnie Kształtowane Ziarno ściernie 3M, jest uniwersalna i doskonale się sprawdza przy szlifowaniu większości metali takich jak stale zwykłe, nierdzewne i stopy trudne w obróbce
- ▶ Ściernica musi mieć maksymalną dopuszczalną prędkość roboczą większą lub równą maksymalnej prędkości używanego elektronarzędzia
- ▶ Powinna być używana ze zgodnymi z ANSI flanszami do tarcz do cięcia typu 1 i osłoną pasującą do rozmiaru tarczy

3M™ Cubitron™ II Tarcza do cięcia



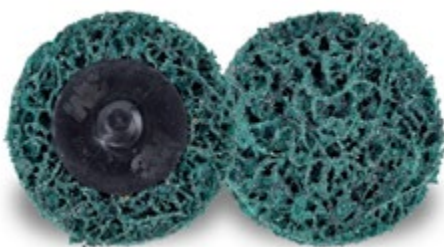
- ▶ Zaprojektowane, by cięły szybciej i wystarczały na dłużej niż konkurencyjne produkty ceramiczne
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M samo się ostrzy, działa w niskiej temperaturze i optymalizuje rozkład minerałów, zapewniając wyjątkowo długą żywotność
- ▶ Sztwna, wzmocniona żywicą ściernica przecina prawie wszystkie materiały
- ▶ Ściernica musi mieć maksymalną dopuszczalną prędkość roboczą większą lub równą maksymalnej prędkości używanego elektronarzędzia
- ▶ Musi być używana z osłoną pasującą do rozmiaru tarczy

3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk na podkładzie foliowym 775L



- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarna 3M szlifują do dwóch razy szybciej i są do sześciu razy trwalsze w porównaniu z innymi materiałami ściernymi
- ▶ Podkład z folii zapewnia większą odporność na rozdarcie i ułatwia zachowanie krawędzi
- ▶ Idealne do różnorodnych zastosowań, szczególnie do usuwania materiału
- ▶ Mocowanie „na rzep” zapewnia szybką i łatwą wymianę dysków
- ▶ Idealne do różnorodnych podkładów i zastosowań, szczególnie do usuwania materiału

3M™ Scotch-Brite™ Dysk Roloc™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut XC-DR



- ▶ Szybko usuwa rdzę, grube warstwy lakieru, korozję i oczyszcza spoiny
- ▶ Tlenek glinu agresywnie usuwa powłoki i pozostawia doskonałe wykończenie obrabianego metalu
- ▶ Dobrze dopasowuje się do powierzchni, zapewniając lepszy kontakt z obrabianym elementem i szybsze oczyszczenie
- ▶ Włókno o wysokiej wytrzymałości jest odporne na rozrywanie i dobrze sprawdza się w pracy na krawędziach
- ▶ Odporność na zaszlichanie zapewnia jednolite szlifowanie
- ▶ Duża szybkość pracy i niski poziom vibracji

Brammer Kolbuszowa
ul. Handlowa 2a
36-100 Kolbuszowa
tel. 17 227 00 00
brammer.pl@rubix.com
pl.rubix.com

Robod S.A.
80-017 Gdańsk
Trakt św. Wojciecha 223/225
tel: 606 787 076
tel: 600 938 690
info@robod.pl
www.robod.pl

Brammer Krapkowice
ul. 3 Maja 39
47-303 Krapkowice
tel: 77 446 65 75
fax: 17 227 00 01
krapkowice.pl@rubix.com

Brammer Rzeszów
al. Wincentego Witosa 9b
35-115 Rzeszów
tel: 17 856 41 94
fax: 17 227 00 01
rzeszow.pl@rubix.com



Brammer Lublin
ul. Zwycięska 1
20-555 Lublin
tel: 81 527 09 15
fax: 17 227 00 01
lublin.pl@rubix.com

Brammer Słupsk
tel. kom: 691 674 405
slupsk.pl@rubix.com

Brammer Łódź
tel. kom: 605 602 282
lodz.pl@rubix.com

Brammer Szczecin
tel. kom: 691 230 201
szczecin.pl@rubix.com

Brammer Olsztyn
ul. Stefana Wyszyńskiego 1
10-457 Olsztyn
tel: 89 627 13 00
fax: 17 227 00 01
olsztyn.pl@rubix.com

Brammer Tarnów
ul. Kochanowskiego 30 A
33-100 Tarnów
tel: 14 621 13 30
fax: 17 227 00 01
tarnow.pl@rubix.com

Brammer Poznań
ul. Oleśnicka 15
60-167 Poznań
tel: 61 870 91 56
fax: 17 227 00 01
poznan.pl@rubix.com

Brammer Warszawa
ul. Czechowicka 16
04-218 Warszawa
tel: 22 612 13 70
fax: 17 227 00 01
warszawa.pl@rubix.com

Brammer Białystok
ul. Fredry 5
15-191 Białystok
tel. kom: 607 140 668
tel. kom: 695 953 373
bialystok.pl@rubix.com

Brammer Katowice
Silesia Business Park
ul. Chorzowska 146/152
Budynek D
40-101 Katowice
tel: 32 289 65 46
fax: 17 227 00 01
katowice.pl@rubix.com

Parker Store Poznań
ul. Oleśnicka 15
60-167 Poznań
tel: 61 646 00 90
fax: 17 227 00 01
parkerstore.poznan.pl@rubix.com

Brammer Wrocław
ul. Kaczeńcowa 2/4-6
51-180 Wrocław
tel: 71 339 84 68
fax: 17 227 00 01
wroclaw.pl@rubix.com

Brammer Bydgoszcz
ul. Kasztanowa 25
85-605 Bydgoszcz
tel: 52 321 33 50
fax: 17 227 00 01
bydgoszcz.pl@rubix.com

Brammer Kielce
al. IX Wieków Kielc 16/5
25-516 Kielce
tel: 41 344 25 56
fax: 17 227 00 01
kielce.pl@rubix.com

Robod Białystok
ul. Fredry 5
15-191 Białystok
tel: 606 886 241
bialystok@robod.pl

Robod Szczecin
ul. Gdańska 16b
70-661 Szczecin
tel: 91 462 34 46
fax: 91 462 32 00
szczecin@robod.pl

Brammer Gdańsk
tel. kom: 605 902 648
gdansk.pl@rubix.com

Brammer Kraków
ul. Malwowa 15/4
30-611 Kraków
tel: 12 269 17 77
fax: 17 227 00 01
krakow.pl@rubix.com

Robod Katowice
Silesia Business Park
ul. Chorzowska 146/152
Budynek D
40-101 Katowice
tel: 696 444 683
tel: 606 787 077
katowice@robod.pl

Robod Wrocław
ul. Kaczeńcowa 2/4-6
51-180 Wrocław
tel: 600 477 984
wroclaw@robod.pl