

# Zwiększ wydajność z materiałami ściernymi 3M™



**BRAMMER**   
Powered by  
**RUBIX**

 **ROBOD**  
Powered by  
**RUBIX**

**3M**  
Oficjalny Dystrybutor  
Przemysł i Bezpieczeństwo Pracy

## 3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982C



- ▶ Zapewnia nawet do dwóch razy większą trwałość niż konwencjonalne dyski
- ▶ Znacznie dłuższy czas eksploatacji dysku oznacza rzadszą ich wymianę i obróbkę większej liczby części
- ▶ Równo zużywające się trójkątne ziarno ceramiczne umożliwia pracę w niższych temperaturach i optymalizuje ścieranie materiału mineralnego
- ▶ Trwały i odporny na rozzerwanie, ze sztywnym podkładem z włókna i mocnym wiązaniem żywicznym do szlifowania z dużym naciskiem spoin i fazowania
- ▶ Dzięki zastosowaniu technologii 3M precyzyjnie kształtowanego ziarna redukuje wymaganą siłę nacisku podczas szlifowania, co minimalizuje zmęczenie operatora

## 3M™ Cubitron™ II Dysk fibrowy 982CX Pro



- ▶ Przeprojektowane precyzyjnie kształtowane ziarno 3M przenosi legendarną prędkość i żywotność na wyższy poziom
- ▶ Dysk fibrowy 3M o najdłuższej żywotności pomaga zwiększyć produktywność i zredukować liczbę wymian dysków w zastosowaniach ręcznych i zautomatyzowanych
- ▶ Trójkątne ziarno ceramiczne zużywa się równomiernie, nie nagrzewa się podczas pracy i zachowuje ostrość przez cały okres eksploatacji dysku
- ▶ Tnie przy mniejszym nacisku niż tradycyjne dyski fibrowe, co pomaga zmniejszyć obciążenie operatorów
- ▶ Zalecane do stali węglowej
- ▶ Wolne od zanieczyszczeń zgodnie z normą INOX dotyczącą stali nierdzewnej

## 3M™ Wydajna żebrowana podkładka do dysków



Wydajna żebrowana podkładka do dysków 3M wraz z dyskami 3M Cubitron II zapewnia jeszcze lepsze szlifowanie i dłuższy okres eksploatacji. Nasza podkładka ma unikalny żebrowany wzór i jest odporna na temperatury powyżej 212°F (100°C). Pomaga poprawić wydajność i obniżyć koszty.

- ▶ Unikalny kształt i żebrowanie
- ▶ Odporność na temperatury powyżej 100°C (212°F)
- ▶ Pomaga zwiększyć szybkość szlifowania i przedłużyć żywotność dysków 3M Cubitron II
- ▶ Usprawnienie procesów pracy przy jednoczesnym obniżeniu kosztów

## 3M™ Cubitron™ II Dysk lamelkowy 967A



- ▶ Dzięki technologii precyzyjnie kształtowanego ziarna 3M tnie szybciej i jest trwalsza w porównaniu z konkurencyjnymi produktami ceramicznymi
- ▶ Niska temperatura robocza zmniejsza przebarwienia/utlenianie metali i zapobiega pęknięciom naprężeniowym na skutek ciepła
- ▶ Tarcze listkowe równocześnie szlifują i wyrównują, co oznacza, że są alternatywą dla ściernic wiązanych żywicą i dysków fibrowych
- ▶ Trwałe podłoże bawełniano-poliestrowe o gramaturze Y zapewnia kontrolowane równomierne zużycie, pozwalając na pełne wykorzystanie przy małej i średniej sile nacisku
- ▶ Pozwalają zachować doskonałą równowagę między szybkim cięciem, a długą żywotnością



## 3M™ Cubitron™ II Tarcza szlifierska z obniżonym środkiem T27 DCGW



- ▶ Zaprojektowane, by szlifowały szybciej i wystarczały na dłużej niż konkurencyjne produkty ceramiczne
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M samo się ostrzy, działa w niskiej temperaturze i optymalizuje rozkład minerałów, zapewniając wyjątkowo długą żywotność
- ▶ Sztywna wzmocniona konstrukcja tarczy zawierająca ceramiczne Precyzyjnie Kształtowane Ziarno ściernie 3M, jest uniwersalna i doskonale się sprawdza przy szlifowaniu większości metali takich jak stale zwykłe, nierdzewne i stopy trudne w obróbce
- ▶ Ściernica musi mieć maksymalną dopuszczalną prędkość roboczą większą lub równą maksymalnej prędkości używanego elektronarzędzia
- ▶ Powinna być używana ze zgodnymi z ANSI flanszami do tarcz do cięcia typu 1 i osłoną pasującą do rozmiaru tarczy

## 3M™ Cubitron™ II Tarcza do cięcia



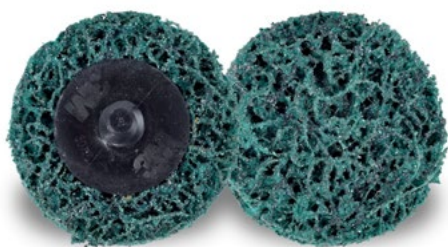
- ▶ Zaprojektowane, by cięły szybciej i wystarczały na dłużej niż konkurencyjne produkty ceramiczne
- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarno 3M samo się ostrzy, działa w niskiej temperaturze i optymalizuje rozkład minerałów, zapewniając wyjątkowo długą żywotność
- ▶ Sztywna, wzmocniona żywicą ściernica przecina prawie wszystkie materiały
- ▶ Ściernica musi mieć maksymalną dopuszczalną prędkość roboczą większą lub równą maksymalnej prędkości używanego elektronarzędzia
- ▶ Musi być używana z osłoną pasującą do rozmiaru tarczy

## 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Dysk na podkładzie foliowym 775L



- ▶ Precyzyjnie kształtowane ziarna 3M szlifują do dwóch razy szybciej i są do sześciu razy trwalsze w porównaniu z innymi materiałami ściernymi
- ▶ Podkład z folii zapewnia większą odporność na rozdarcie i ułatwia zachowanie krawędzi
- ▶ Idealne do różnorodnych zastosowań, szczególnie do usuwania materiału
- ▶ Mocowanie „na rzep” zapewnia szybką i łatwą wymianę dysków
- ▶ Idealne do różnorodnych podkładów i zastosowań, szczególnie do usuwania materiału

## 3M™ Scotch-Brite™ Dysk Roloc™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut XC-DR



- ▶ Szybko usuwa rdzę, grube warstwy lakieru, korozję i oczyszcza spoiny
- ▶ Tlenek glinu agresywnie usuwa powłoki i pozostawia doskonałe wykończenie obrabianego metalu
- ▶ Dobrze dopasowuje się do powierzchni, zapewniając lepszy kontakt z obrabianym elementem i szybsze oczyszczenie
- ▶ Włókno o wysokiej wytrzymałości jest odporne na rozrywanie i dobrze sprawdza się w pracy na krawędziach
- ▶ Odporność na zaszlichanie zapewnia jednolite szlifowanie
- ▶ Duża szybkość pracy i niski poziom wibracji

Brammer Kolbuszowa  
ul. Handlowa 2a  
36-100 Kolbuszowa  
tel. 17 227 00 00  
[brammer.pl@rubix.com](mailto:brammer.pl@rubix.com)  
[www.brammer.pl](http://www.brammer.pl)



Robod S.A.  
80-017 Gdańsk  
Trakt św. Wojciecha 223/225  
tel: 600 938 690  
tel: 512 039 296  
tel: 606 787 076  
[info@robod.pl](mailto:info@robod.pl)  
[www.robod.pl](http://www.robod.pl)

Brammer Białystok  
ul. Fredry 5  
15-191 Białystok  
tel. kom: 607 140 668  
tel. kom: 695 953 373  
[bialystok.pl@rubix.com](mailto:bialystok.pl@rubix.com)

Brammer Olsztyn  
ul. Stefana Wyszyńskiego 1  
10-457 Olsztyn  
tel: 89 627 13 00  
fax: 17 227 00 01  
[olsztyn.pl@rubix.com](mailto:olsztyn.pl@rubix.com)

Robod Białystok  
ul. Fredry 5  
15-191 Białystok  
tel: 85 745 56 77  
tel: 606 886 241  
[bialystok@robod.pl](mailto:bialystok@robod.pl)

Robod Gdynia  
ul. Stryjska 24  
81-506 Gdynia  
tel: 606 213 166  
[gdynia@robod.pl](mailto:gdynia@robod.pl)

Brammer Bydgoszcz  
ul. Kasztanowa 25  
85-605 Bydgoszcz  
tel: 52 321 33 50  
fax: 17 227 00 01  
[bydgoszcz.pl@rubix.com](mailto:bydgoszcz.pl@rubix.com)

Brammer Poznań  
ul. Oleśnicka 15  
60-167 Poznań  
tel: 61 870 91 56  
fax: 17 227 00 01  
[poznan.pl@rubix.com](mailto:poznan.pl@rubix.com)

Robod Katowice  
Silesia Business Park  
ul. Chorzowska 146/152  
Budynek D  
40-101 Katowice  
tel: 32 260 25 40  
fax: 32 260 18 56  
[katowice@robod.pl](mailto:katowice@robod.pl)

Robod Szczecin  
ul. Gdańska 16b  
70-661 Szczecin  
tel: 91 462 34 46  
tel/fax: 91 462 32 00  
[szczecin@robod.pl](mailto:szczecin@robod.pl)

Brammer Katowice  
Silesia Business Park  
ul. Chorzowska 146/152  
Budynek D  
40-101 Katowice  
tel: 32 289 65 46  
fax: 17 227 00 01  
[katowice.pl@rubix.com](mailto:katowice.pl@rubix.com)

Parker Store Poznań  
ul. Oleśnicka 15  
60-167 Poznań  
tel: 61 646 00 90  
fax: 17 227 00 01  
[parkerstore.poznan.pl@rubix.com](mailto:parkerstore.poznan.pl@rubix.com)

Robod Wrocław  
ul. Kaczeńcowa 2/4-6  
51-180 Wrocław  
tel: 602 691 354  
tel: 600 477 984  
[wroclaw@robod.pl](mailto:wroclaw@robod.pl)

Brammer Gdańsk  
tel. kom: 605 902 648  
[gdansk.pl@rubix.com](mailto:gdansk.pl@rubix.com)

Brammer Rzeszów  
al. Wincentego Witosa 9b  
35-115 Rzeszów  
tel: 17 856 41 94  
fax: 17 227 00 01  
[rzeszow.pl@rubix.com](mailto:rzeszow.pl@rubix.com)

Brammer Kielce  
al. IX Wieków Kielce 16/5  
25-516 Kielce  
tel: 41 344 25 56  
fax: 17 227 00 01  
[kielce.pl@rubix.com](mailto:kielce.pl@rubix.com)

Brammer Słupsk  
tel. kom: 691 674 405  
[slupsk.pl@rubix.com](mailto:slupsk.pl@rubix.com)

Brammer Kraków  
ul. Malwowa 15/4  
30-611 Kraków  
tel: 12 269 17 77  
fax: 17 227 00 01  
[krakow.pl@rubix.com](mailto:krakow.pl@rubix.com)

Brammer Szczecin  
tel. kom: 691 230 201  
[szczecin.pl@rubix.com](mailto:szczecin.pl@rubix.com)

Brammer Krapkowice  
ul. 3 Maja 39  
47-303 Krapkowice  
tel: 77 446 65 75  
fax: 17 227 00 01  
[krapkowice.pl@rubix.com](mailto:krapkowice.pl@rubix.com)

Brammer Tarnów  
ul. Kochanowskiego 30 A  
33-100 Tarnów  
tel: 14 621 13 30  
fax: 17 227 00 01  
[tarnow.pl@rubix.com](mailto:tarnow.pl@rubix.com)

Brammer Lublin  
ul. Zwycięska 1  
20-555 Lublin  
tel: 81 527 09 15  
fax: 17 227 00 01  
[lublin.pl@rubix.com](mailto:lublin.pl@rubix.com)

Brammer Warszawa  
ul. Czechowicka 16  
04-218 Warszawa  
tel: 22 612 13 70  
fax: 17 227 00 01  
[warszawa.pl@rubix.com](mailto:warszawa.pl@rubix.com)

Brammer Łódź  
tel. kom: 607 896 477  
[lodz.pl@rubix.com](mailto:lodz.pl@rubix.com)

Brammer Wrocław  
ul. Kaczeńcowa 2/4-6  
51-180 Wrocław  
tel: 71 339 84 68  
fax: 17 227 00 01  
[wroclaw.pl@rubix.com](mailto:wroclaw.pl@rubix.com)



**RUBIX**

Rubix Group  
Accurist House - 3rd Floor  
44 Baker Street, London  
W1U 7AL, United Kingdom  
tel: +44 (0) 208 614 1044  
fax: +44 (0) 208 973 1897  
[www.rubix-group.com](http://www.rubix-group.com)