



GAZELA PREMIUM

Rękawice ochronne dla spawaczy

Rękawice wykonane są z wysokiej jakości koziej skóry licowej w części chwytnej i wierzchniej. Natomiast mankiety wykonane jest z dwójnej bydlęcej.

Ściągacz na wysokości nadgarstka sprawia, że rękawice jeszcze lepiej dopasowują się do dłoni.

Szwy wykonane są niepalnymi nićmi Kevlar®.

Charakteryzują się bardzo wysokim poziomem manipulacyjności. Przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac spawalniczych wymagających dużej zręczności i precyzji, np. TIG (typ B).

Spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu (UE) 2016/425 oraz normach zharmonizowanych: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 i EN 12477.

Informacje techniczne:

Materiał	kozia skóra licowa i dwójna bydlęca, nić Kevlar®
Poziom skuteczności	2121X, 41XX4X
Rozmiary	8, 9, 10
Kod zamówienia	R-I-GAZELA-PREM-XX* <small>*proszę wstawić rozmiar w miejscu XX</small>

EN 388 Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi



*Poziom skuteczności	1	2	3	4	5
Odporność na ścieranie / liczba cykli	100	500	2000	8000	-
Odporność na przecięcie / wskaźnik	1,2	2,5	5	10	20
Odporność na rozdzielanie [N]	10	25	50	75	-
Odporność na przekucie [N]	20	60	100	150	-
	A	B	C	D	E
Odporność na przecięcie (TDM) [N]	2	5	10	15	22
znak X – badanie nie zostało wykonane					

Poziom skuteczności wg EN 407



*Poziom skuteczności	1	2	3	4	
Możliwość zapalenia	Czas dalszego palenia [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	Czas dalszego żarzenia [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Odporność na ciepło kontaktowe	Temperatura kontaktu [°C]	100	250	350	500
	Czas progowy t ₁ [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Odporność na ciepło konwekcyjne	Czas przenoszenia ciepła HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Odporność na ciepło promieniowania	Przenoszenie ciepła t ₂₄ [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu	Liczba kropeł	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Odporność na duże ilości stopionego metalu	Stopione żelazo [g]	30	60	120	200



2121X 41XX4X
EN 12477, B



GAZELA PREMIUM

Protective gloves for welders

The palm back made of goat leather, while cuff are made of cow split leather.

Cuff located on wrist-level placement offer optimal adjustment of the gloves to the palm of hand.

Stitches made of flame retardant, Kevlar® threads.

Dedicated to protect hands in carrying our welding work and allied processes, especially when high manual dexterity is required, e.g. in TIG welding.

The gloves meet general requirements for personal protective equipment provided in Regulation (EU) 2016/425 and in the Harmonized Standards: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 and EN 12477.

Technical Information:

Material:	goat grain leather, cow split leather, Kevlar®
Performance level:	2121X, 41XX4X
Sizes:	8, 9, 10
Order numbers:	R-I-GAZELA-PREM-XX* *replace XX with the size

EN 388 Protective gloves against mechanical risks



*Performance level	1	2	3	4	5
Resistance to abrasion / cycles	100	500	2000	8000	-
Cut resistance / index	1,2	2,5	5	10	20
Tear strength [N]	10	25	50	75	-
Puncture resistance [N]	20	60	100	150	-
Cut resistance (TDM) [N]	A	B	C	D	E
	2	5	10	15	22

The letter X means that the test was not preformed.

Performance levels in accordance with EN 407 standard



*Performance level		1	2	3	4
Burning behaviour	After-flame time [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	After glow time [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
	Contact temperature [°C]	100	250	350	500
Contact heat	Threshold time t ₁ [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Convective heat	Heat transfer index HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
	Radiant heat	Heat transfer index t ₂₄ [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50
Small splashes of molten metal	Number of drops	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
	Large quantities of molten metal	Molten iron [g]	30	60	120



2121X 41XX4X
EN 12477, B