

Zastosowanie:

Rękawice ochronne dla spawaczy modeli: ŻUBR® PREMIUM są rękawicami typu A, zgodnie z wymaganiami normy EN 12477:2001/A1:2005. Wykonane zostały z dwioma bydlęcą, wewnątrz wypodszewkowane. Przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac spawalniczych i czynności pokrewnych. Rękawice zapewniają ochronę dłoni przed zagrożeniami mechanicznymi (odporność na ścieranie: poziom 3, odporność na przecięcie: poziom 1, wytrzymałość na rozdzielanie: poziom 3, odporność na przekucie: poziom 3) oraz przed zagrożeniami termicznymi (ograniczenie rozprzestrzeniania się płomienia: poziom 4, odporność na ciepło kontaktowe do 100 st.C, poziom 1, odporność na ciepło konwekcyjne: poziom 3, odporność na drobne rozpryski stopionego metalu: poziom 4).

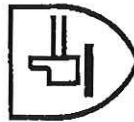
Rękawice ochronne dla spawaczy modeli: ŻUBR® PREMIUM są zgodne z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: Rozporządzeniem (UE) 2016/425. Deklaracja zgodności dostępna jest na stronie internetowej www.robod.pl/ce

Objaśnienie oznaczeń:

1	2	3	4	5	6
ROBOD	ŻUBR® PREMIUM	1 1			CE
1. Nazwa producenta.	4. Data produkcji rok/miesiąc				
2. Oznaczenie rękawic.	5. Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkowania				
3. Rozmiar rękawic: 10, 11	6. Rękawice są zgodne z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: Rozporządzeniem (UE) 2016/425				

Rękawice przebadane zostały zgodnie z wymaganiami norm: EN ISO 21420:2020/A1:2025, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020 i EN 12477:2001/A1:2005

EN 388:2016+A1:2018



A B C D E

Rodzaj ochrony	Poziom skuteczności
A - Odporność na ścieranie (0-4)	3
B - Odporność na przecięcie i wskaźnik (Coupe Test) (0-5)	1
C - Wytrzymałość na rozdzielanie (0-4)	3
D - Odporność na przekucie (0-4)	3
E - Odporność na przecięcie (TDM) [N] (A-F)	X

Prezentowane w tabeli poziomy skuteczności odnoszą się do części dłoniowej rękawic.

EN 407:2020



F G H I J K

Rodzaj ochrony	Poziom skuteczności
F - Ograniczone rozprzestrzenianie się płomienia (0-4)	4
G - Odporność na ciepło kontaktowe (0-4)	1
H - Odporność na ciepło konwekcyjne (0-4)	3
I - Odporność na ciepło promieniowania (0-4)	X
J - Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu (0-4)	4
K - Odporność na duże ilości stopionego metalu (0-4)	X

Znak X oznacza, że rękawica nie jest przeznaczona do ochrony przed danym zagrożeniem i nie była poddana określonej próbie. Znak: 0 - wskazuje, że rękawica nie spełnia niniejszego poziomu skuteczności dla danego zagrożenia.

Utylizacja:

Utylizować zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Czyszczenie i konserwacja:

Zabrudzone rękawice należy oczyścić suchą szmatką lub miękką szczotką, nie prac.

Transport i przechowanie:

Rękawice należy przechowywać i transportować w oryginalnych opakowaniach, w chłodnym, suchym i przewiewnym miejscu, z dala od punktów świetlnych, chroniąc przed zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym oraz oddziaływaniem środków chemicznych. Zaleca się przechowywanie rękawic nie dłużej niż 5 lat od daty produkcji.

UWAGA:

- Rozmiar rękawic należy dobierać odpowiednio do wymiarów dłoni.
- Zaleca się każdorazowo przed użyciem dokonanie oględzin rękawic, czy nie zostały uszkodzone. Rękawice uszkodzone (przetarcia, rozdarcia, ewentualnie rozprucia itp.) powinny zostać niezwłocznie wycofane z użytkowania.
- Rękawice typu A zalecane są dla większości procesów spawania, z wyjątkiem tych, w których wymagana jest duża zgrzeczność, jak np. w przypadku spawania TIG.
- W materiałach użytych do produkcji rękawic ochronnych modeli: ŻUBR® PREMIUM nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna, zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zdejść rękawice skonsultować się z lekarzem.
- Jeżeli odporność na rozdarcie rękawic jest większa od 1, rękawic nie należy używać w pobliżu obracających się części maszyn
- Obecnie nie istnieje żadna znormalizowana metoda badania pozwalająca wykrywać przenikanie promieniowania UV przez materiał na rękawice, ale obecnie stosowane metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zazwyczaj nie pozwalają na przenikanie promieniowania UV.
- W instalacjach spawania łukowego nie jest możliwe, z przyczyn technicznych, zabezpieczenie wszystkich części przenoszących napięcie spawania przed bezpośrednim kontaktem.
- W przypadku spawania łukowego niniejsze rękawice nie zapewniają ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym spowodowanym uszkodzeniem sprzętu. Rezystancja elektryczna rękawic jest zredukowana, gdy rękawice są mokre, brudne lub przesiąknięte potem. Niniejsze czynniki mogą zwiększać ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku materiałów topiących ostrze podczas badania odporności na przecięcie (wg EN 388:2016 pkt 6.2 „Coupe Test”), wyniki badań są orientacyjne, natomiast wynik badania odporności na przecięcie (wg EN 388:2016, pkt 6.3 „TDM”) jest wynikiem referencyjnym.
- Lista substancji alergennych jest dostępna u producenta
- Nie używać do użytku domowego

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z producentem:

ROBOD SA

83-050 Bąkovo, Polska

Ordynacka 12

e-mail: info.rb.pl@rubix.com

www.robod.pl

Certyfikat badania typu UE wydany został przez jednostkę notyfikowaną: Sieć Badacza Łukasiewicz-Łódźki Instytut Technologiczny (Nr 1439) Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź Polska.



Instructions for Use, Storage and Maintenance of Protective Gloves for Welders



ŻUBR®
PREMIUM

CATEGORY II



Application:

The ŻUBR® PREMIUM model protective gloves for welders are type A gloves which meet the requirements of the EN 12477:2001/A1:2005 standard. They are made of cow split leather, lined on the inner side. They are designed to protect hands while carrying out welding operations and related works. The gloves protect hands from mechanical hazards (wear resistance: grade 3, cut resistance: grade 1, tear resistance: grade 3, puncture resistance: grade 3) and thermal hazards (flamability: grade 4, resistance to contact heat up to 100 deg. C; grade 1, resistance to convection heat: grade 3, resistance to minor splashes of molten metal: grade 4).

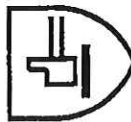
The ŻUBR® PREMIUM model protective gloves for welders conform to the relevant requirements of the EU harmonisation legislation: Regulation (EU) 2016/425. The declaration of conformity is available on the website www.robod.pl/ce

Explanation of designations:

1	2	3	4	5	6
1. Manufacturer's name.					
2. Designation of gloves.					
3. Glove sizes: 10, 11					
4. Date of production year/month					
5 Make yourself familiar with these instructions before use.					
6. The gloves conform to the relevant requirements of the EU harmonisation legislation:					

The gloves have been tested in accordance with the requirements of the following standards: EN ISO 21420:2020/A1:2025, EN 388:2016+A1:2016, EN 407:2020 and EN 12477:2001/A1:2005.

EN 388:2016



a b c d e

EN 407:2020



F G H I J K

The X- mark means that the glove is not designed for protection against a specific hazard and has not undergone a specific kind of testing.

Mark: 0 - indicates that the glove does not conform to the lowest effectiveness level for the specific hazard.



Instructions for Use, Storage and Maintenance of Protective Gloves for Welders



ŻUBR®
PREMIUM

CATEGORY II



Disposal:

Dispose in conformity with the local regulations mandatory in the given country.

Cleaning and maintenance:

Clean soiled gloves with a dry cloth or soft brush, do not wash.

Transportation and storage:

Gloves should be stored and transported in a genuine package, in a cool, dry and airy place, far from light points, protected from soiling, mechanical damage and impact of chemicals. It is recommended not to store the gloves for more than 5 years following the date of production.

NOTE:

- Glove sizes should be selected to fit the hand size.
- We recommend you to visually inspect the gloves to check if they have not been damaged. Damaged gloves (abrasions, tears, possibly rips etc.) should be immediately withdrawn from use
- The type A gloves are recommended for most welding processes except those which require a high degree of dexterity, e.g. the TIG welding.
- The materials used to manufacture the ŻUBR® PREMIUM model protective gloves have not been found to contain substances likely to cause allergic reactions although in case any allergic reaction is shown, particularly by sensitive persons, they must leave the hazard zone, take off the gloves and consult a physician. If the tear resistance of the gloves is higher than 1, the gloves should not be used near rotating parts of machinery.
- Presently, there is no standardised test method available which would make it possible to detect penetration of the UV radiation through the material used to make the gloves; however, the contemporary methods used to make protective gloves for welders do not allow the UV radiation penetration.
- For technical reasons, arc welding systems do not allow all welding voltage-carrying parts to be protected from direct contact
- In case of the arc welding process, the gloves do not provide protection against an electric shock caused by damage to the equipment. The electric resistance of the gloves is reduced when the gloves are wet, soiled or soaked with sweat. These factors may increase the electric shock risk.
- In case of materials blunting the blade during the cut resistance test (according to EN 388:2016 point 6.2, "Coupe Test"), the test results are approximate while the cut resistance test result (acc. to EN 388:2016, point 6.3, "TDM") is a reference result.
- A list of allergenic substances is available from the manufacturer.
- Not intended for household use

To get additional information, please contact the manufacturer:

ROBOD SA

83-050 Bąkowo, Poland

Ordynacka 12

e-mail: info.rb.pl@rubix.pl

www.robod.pl

The EU type assessment certificate was issued by the notified body: Sieć Badawcza Łukasiewicz- Łódzki Instytut Technologiczny (No 1439) Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź Poland

ROBOD

CE

KATEGORIE II

Gebrauchs-, Aufbewahrungs- und Pflegeanleitung
der Schutzhandschuhe für Schweißer

ZUBR®

PREMIUM

DE

Anwendung:
Schutzhandschuhe für Schweißer Modell: ZUBR® PREMIUM sind Handschuhe vom Typ A, gemäß Anforderungen der Norm EN 12477:2001/A1:2005. Die Handschuhe aus Kautschukmaterial hergestellt, innen gefüttert. Einen zum Schutz der Hände bei Schweißarbeiten und ähnlichen Tätigkeiten. Die Handschuhe bieten Schutz für die Hände gegen mechanische Gefahren (Verschleißfestigkeit: Stufe 3, Schnittfestigkeit: Stufe 1, Kerbfestigkeit: Stufe 3, Durchstichfestigkeit: Stufe 3) sowie gegen thermische Gefahren (Entzündungsmöglichkeit: Stufe 4, Beständigkeit gegen Kontaktwärme bis 100 °C, Stufe 1, Beständigkeit gegen konvektive Wärme: Stufe 3, Beständigkeit gegen kleine Spritzen geschmolzenen Metalls: Stufe 4).

Schutzhandschuhe für Schweißer Modell: ZUBR® PREMIUM entspricht den einschlägigen Harmonisierungsvorschriften der Europäischen Union: und der Verordnung (EU) 2016/425. Die Konformitätserklärung ist unter www.robod.pl/ce verfügbar

Erläuterungen zu den Kennzeichnungen:

ROBOD

CE

KATEGORIE II

Gebrauchs-, Aufbewahrungs- und Pflegeanleitung
der Schutzhandschuhe für Schweißer

ZUBR®

PREMIUM

DE

1	2	3	4	5	6
1. Hersteller.	4. Hergestellt Monat/Jahr				
2. Kennzeichnung der Handschuhe.	5. Vor der Nutzung diese Gebrauchsanweisung lesen.				
3. Größe der Handschuhe: 10, 11	6. Diese persönliche Schutzausrüstung erfüllt die entsprechenden Harmonisierungsvorschriften der Europäischen Union: Verordnung 2016/425.				

Die Handschuhe wurden gemäß den nachstehenden Normen geprüft: EN ISO 21420:2020/A1:2025 , EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020 EN 12477:2001/A1:2005.

ROBOD

CE

KATEGORIE II

Gebrauchs-, Aufbewahrungs- und Pflegeanleitung
der Schutzhandschuhe für Schweißer

ZUBR®

PREMIUM

DE

Schutzart	Wirksamkeitsstufe
A - Verschleißfestigkeit (0-4)	3
B - Schnittfestigkeit (Kennzahl/ (Coupe Test) (0-5)	1
C - Kerbfestigkeit (0-4)	3
D - Durchstichfestigkeit (0-4)	3
E - Schnittfestigkeit (TDM) [N] (A-F)	X

Die in der Tabelle angegebenen Wirksamkeitsstufen beziehen sich auf die Handfläche der Handschuhe.

Schutzart	Wirksamkeitsstufe
F - Begrenzte Flammverbreitung (0-4)	4
G - Beständigkeit gegen Kontaktwärme (0-4)	1
H - Beständigkeit gegen konvektive Wärme (0-4)	3
I - Beständigkeit gegen Strahlungswärme (0-4)	X
J - Beständigkeit gegen kleine Spritzen geschmolzenen Metalls (0-4)	4
K - Beständigkeit gegen große Mengen geschmolzenen Metalls (0-4)	X

X-Zeichen bedeutet, dass die Handschuhe nicht zum Schutz gegen die jeweilige Gefahr bestimmt sind und den entsprechenden Untersuchungen nicht unterzogen wurden.
0 - zeigt an, dass der Handschuh nicht die niedrigste Wirksamkeitsstufe erreicht für eine gegebene Bedrohung.

EN 388:2016

A B C D E

EN 407:2020

F G H I J K

ROBOD

CE

KATEGORIE II

Gebrauchs-, Aufbewahrungs- und Pflegeanleitung
der Schutzhandschuhe für Schweißer

ZUBR®

PREMIUM

DE

Entsorgung:
Gemäß lokalen, im jeweiligen Land geltenden Vorschriften entsorgen.

Reinigung und Pflege:
Verschmutzte Handschuhe mit einem trockenen Tuch oder einer weichen Bürste reinigen, nicht waschen.
Transport und Aufbewahrung:

Die Handschuhe sollen in Originalverpackung und an einem kühlen, trockenen und luftigen Ort aufbewahrt und transportiert werden, fern von Lichtpunkten, geschützt vor Verschmutzung, mechanischer Beschädigung und Beeinflussung durch chemische Mittel. Es wird empfohlen, die Handschuhe nicht länger als fünf Jahre nach dem Herstellungsdatum aufzubewahren.

- ACHTUNG:**
- Die Größe der Handschuhe soll an die Größe der Hände entsprechend angepasst werden.
 - Es wird empfohlen, die Handschuhe jeweils vor Gebrauch einer Sichtprüfung zu unterziehen, ob sie nicht beschädigt sind. Beschädigte Handschuhe (Durchscheuerungen, Risse, eventuelle Aufreißungen usw.) müssen sofort vom Gebrauch zurückgezogen werden.
 - Die Handschuhe Typ A werden für die meisten Schweißverfahren empfohlen, mit Ausnahme von solchen, bei denen hohe Geschwindigkeit erforderlich ist, wie z.B. beim TIG-Schweißen.
 - In den zur Herstellung der Schutzhandschuhe Modell: ZUBR® PREMIUM verwendeten Materialien wurden keine Stoffe festgelegt, die allergische Symptome hervorrufen können, jedoch muss bei eventuellem Auftreten einer allergischen Reaktion, insbesondere bei empfindlichen Personen, die Gefahrenzone verlassen werden, die Handschuhe müssen ausgetauscht werden und ein Arzt muss aufgesucht werden.
 - Wenn die Reißfestigkeit der Handschuhe größer als 1 ist, sollen die Handschuhe nicht in der Nähe von drehenden Maschinenteilen benutzt werden
 - Gegenwärtig besteht keine genormte Prüfmethode, die die Erkennung der Durchdringung von UV-Strahlung durch das Material der Handschuhe ermöglichen würde, jedoch lassen die aktuell verwendeten Bearbeitungsmethoden der Schutzhandschuhe für Schweißer die UV-Strahlung in der Regel nicht durchdringen.
 - In den Lichtbogenweißanlagen ist es aus technischen Gründen nicht möglich, alle Teile, die die Schweißspannung übertragen, vor direktem Kontakt zu sichern.
 - Beim Lichtbogenweißschweißen bieten diese Handschuhe keinen Schutz gegen elektrischen Schlag, der durch die Beschädigung der Geräte verursacht wird. Der elektrische Widerstand der Handschuhe ist reduziert, wenn die Handschuhe nass, schmutzig oder verschwitzt sind. Diese Faktoren können das Risiko des elektrischen Schlags erhöhen.
 - Bei Materialien, die bei der Prüfung der Schnittfestigkeit eine Klinge stumpf machen (gemäß EN 388:2016 Pkt. 6.2 „Coupe Test“) basieren die Prüfungsergebnisse auf den Schätzungen, und bei der Prüfung der Schnittfestigkeit (gemäß EN 388:2016, Pkt. 6.3, „TDM“) basieren die Ergebnisse auf einem Referenzergebnis.
 - Das Allergenverzeichnis ist beim Hersteller zugänglich.
 - Nicht zum Haushaltsgebrauch geeignet.

ROBOD SA

83-050 Bąkowo, Polska

Ordynacka 12

e-mail: info.tb.pl@rubix.com

www.robod.pl

UE-Zertifikat erteilt durch notifizierte
Zertifizierungsstelle: Siec Badawcza Lukaszewicz-
Łódzki Instytut Technologiczny Marii Skłodowskiej-
Curie 19/27, 90-570 Łódź, Polen.
(No. 1439),

ROBOD

CE

CATEGORIE II

FR

FR

Instruction d'utilisation, de conservation et de maintenance des gants de protection pour soudeurs

ZUBR®

PREMIUM

Application:

Les gants de protection pour soudeurs, modèle : ZUBR® PREMIUM sont les gants de type A, conformément aux exigences de la norme EN 12477:2001/A1:2005. Ils ont été faits en crotte de vachette, doublés à l'intérieur. Ils sont destinés à la protection des mains pendant l'exercice de travaux de soudage et des activités semblables. Les gants assurent la protection des mains contre les risques mécaniques

(la résistance à l'abrasion : niveau 3, la résistance à la coupeure : niveau 1, l'indéclirabilité : niveau 3, la résistance à la perforation : niveau 3) et contre les risques thermiques (la possibilité d'inflammation : niveau 4, la résistance à la chaleur de contact jusqu'à 100 degrés C, niveau 1, la résistance contre la chaleur de convection niveau: 3, la résistance aux éclaboussures de petite taille du métal fondu : niveau 4).

Gants de protection pour le modèle de soudeur: ZUBR® PREMIUM est conforme à la réglementation européenne harmonisée concernant: Règlement (UE) 2016/425. La déclaration de conformité est disponible sur www.robod.pl/ce

Explication des marquages:

ROBOD ZUBR® PREMIUM		1 1			
1	2	3	4	5	6
1. Dénomination du fabricant.		4. Date de fabrication: année/mois			
2. Dénomination des gants.		5. Avant l'utilisation il faut prendre la connaissance du contenu de l'instruction d'utilisation présente.			
3. Taille des gants : 10, 11		6. Cet agent de protection individuelle est conforme à la législation européenne harmonisée convenable : Règlement (UE) 2016/425.			

Les gants ont été examinés conformément aux exigences des normes : EN ISO 21420:2020/A1:2025, EN388:2016+A1 :20218, EN 407:2020 i EN 12477:2001/A1:2005.

Type de protection	Niveau d'efficacité
A - Résistance à l'abrasion (0-4)	3
B - Résistance à la coupeure /indicateur/ (Coupe Test) (0-5)	1
C - Indéclirabilité (0-4)	3
D - Résistance à la perforation (0-4)	3
E - Résistance à la coupeure (TDM) [N] (A-F)	X

Les niveaux d'efficacité présentés dans le tableau concernent la partie de la main des gants.

Type de protection	Niveau d'efficacité
F - Propagation limitée de flamme (0-4)	4
G - Résistance à la chaleur de contact (0-4)	1
H - Résistance à la chaleur de convection (0-4)	3
I - Résistance à la chaleur du rayonnement (0-4)	X
J - Résistance aux éclaboussures de petite taille du métal fondu (0-4)	4
K - Résistance aux grandes quantités de métal fondu (0-4)	X

Signe X signifie que le gant n'est pas destiné à la protection contre le danger donné et n'a pas subi ce type d'examen. 0 - indique que le gant ne rencontre pas le plus bas niveau d'efficacité pour une menace donnée.

ROBOD

CE

CATEGORIE I

FR

FR

Instruction d'utilisation, de conservation et de maintenance des gants de protection pour soudeurs

ZUBR®

PREMIUM

Recyclage : Recycler conformément aux normes en vigueur dans un pays donné.

Nettoyage et maintenance :

Les gants pollués doivent être nettoyés avec un chiffon sec ou avec une brosse douce, ne pas laver.

Transport et conservation :

Les gants doivent être conservés et transportés dans leurs emballages d'origine, dans un endroit sec et aéré, loin de points lumineux, en les protégeant contre les salissures, endommagements mécaniques et contre l'action des agents chimiques. Il n'est pas recommandé de conserver les gants plus longtemps que 3 ans à partir de la date d'achat. Il est recommandé de conserver les gants pour une durée n'excédant pas 5 ans à compter de la date de fabrication.

ATTENTION :

- 1 La taille des gants doit être adaptée conformément aux dimensions de la main.
- 1 Il est recommandé d'effectuer un examen visuel avant chaque utilisation des gants pour vérifier si elles n'ont pas été endommagées. Les gants endommagés (éraillures, déchirements, décousures éventuelles etc.) doivent être retirés de l'usage immédiatement.
- 1 Les gants de type A sont recommandés pour la plupart de processus de soudage, sauf ceux dans lesquels l'adresse élevée est exigée, comme dans le cas de soudage TIG.
- 1 On a pas constaté de la présence des substances pouvant provoquer des symptômes allergiques dans les matériaux utilisés à la fabrication des gants de protection, modèle : ZUBR® PREMIUM toutefois si l'on observait une réaction allergique quelconque, surtout concernant les personnes sensibles, il faudrait quitter la zone du menace, enlever les gants et consulter un médecin.
- 1 Si la résistance à la déchirure excède 1, les gants ne doivent pas être utilisés à proximité des pièces de machines rotatives
- 1 Actuellement il n'y a d'aucune méthode d'examen normalisé qui permettrait de détecter la pénétration du rayonnement UV à travers le tissu des gants mais les méthodes appliquées actuellement à la construction des gants de protection pour soudeurs ne permettent pas d'habitude la pénétration du rayonnement UV.
- 1 Dans les installations de soudage à l'arc électrique il n'est pas possible, pour les raisons techniques, de protéger toutes les parties qui transmettent la tension de soudage contre le contact direct
- 1 En cas de soudage à l'arc électrique ces gants n'assurent pas la protection contre l'électrocution causée par l'endommagement de l'appareil. La résistance électrique des gants est réduite quand les gants sont mouillés, sales, ou mouillés de la sueur. Ces facteurs peuvent augmenter le risque d'électrocution.
- 1 En cas des matériaux émoussant le tranchant pendant l'examen de la résistance à la coupeure (selon EN 388:2016 point 6.2, Coupe Test*), les résultats des examens sont approximatifs, par contre le résultat de l'examen de la résistance à la coupeure (selon EN 388:2016, point 6.3, "TDM") est le résultat de référence.
- 1 Une liste des substances allergènes est disponible auprès du fabricant
- 1 Ne pas utiliser pour usage domestique

ROBOD SA

83-050 Bąkowo, Pologne

Ordynacka 12

e-mail: info.rb.pl@rubix.com

www.robod.pl

Attestation d'évaluation de type UE a été délivrée par une unité notifiée : Sieć Badawcza Łukasiewicz-Łódzki Instytut Technologiczny (No 1439) Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź Pologne.

Eliminare:
Eliminați-le în conformitate cu reglementările aplicabile în țara respectivă.

Curățarea și întreținerea:
Mănușile murdare trebuie curățate cu o cârpă uscată sau cu o perie moale, nu se spală.

Transport și depozitare:

Mănușile trebuie depozitate și transportate în ambalajul original într-un loc răcoros, uscat și aerisit, departe de punctele de lumină, protejate împotriva murdăriei, deteriorărilor mecanice și influența substanțelor chimice. Se recomandă depozitarea mănușilor cel mult 5 ani de la data fabricației

ATENȚIE:

- 1. Dimensiunea mănușilor trebuie selectată în funcție de mărimea palmei.
- 2. Se recomandă ca mănușile să fie inspectate vizual de deteriorări înainte de utilizare. Mănușile deteriorate (abraziuni, rupturi, destrămări etc.) ar trebui imediat retrase din uz.
- 3. Mănușile de tip A sunt recomandate pentru majoritatea proceselor de sudare, cu excepția celor care necesită o mare dexteritate, cum ar fi sudarea TIG.
- 4. În materialele utilizate pentru fabricarea mănușilor de protecție, model: ŽUBR PREMIUM nu există substanțe care pot provoca simptome alergice, însă dacă se observă reacții alergice, în special la persoanele sensibile, părăsiți zona periculoasă, scoateți mănușile și consultați un medic.
- 5. Dacă rezistența la rupere a mănușilor este mai mare de 1, mănușile nu trebuie utilizate în apropierea pieselor rotative ale mașinilor
- 6. În prezent, nu există nici o metodă de testare standardizată pentru detectarea gradului de penetrare a radiațiilor UV prin materialul mănușilor, dar metodele utilizate în prezent pentru fabricarea mănușilor de protecție pentru sudori, de obicei, nu permit patrunderea radiațiilor UV.
- 7. În cazul instalațiilor de sudură cu arc, nu este posibilă, din motive tehnice, protejarea tuturor pieselor care transferă tensiunea de sudură de contact direct.
- 8. În cazul sudării cu arc, aceste mănuși nu asigură protecție împotriva șocurilor electrice provocate de deteriorarea echipamentului. Rezistența electrică a mănușilor este redusă atunci când mănușile sunt ude, murdare sau umede de la transpirație. Acești factori pot crește riscul de electrocutare.
- 9. În cazul materialelor care tocesc lama în timpul testului de rezistență la tăiere (în conformitate cu EN 388:2016 pct. 6.2 „Coupe Test”), rezultatele testului sunt orientative, în timp ce rezultatul testului de rezistență la tăiere (conform EN 388: 2016, pt. 6.3, "TDM") este rezultatul de referință.
- 10. Lista substanțelor alergice este disponibilă de la producător
- 11. A nu se utiliza pentru uz casnic

Pentru a obține informații suplimentare
vă rugăm să ne contactați producătorul:

ROBOD SA
83-050 Bąkowo, Polonia
Ordynacka 12
e-mail: info.rb.pl@rubix.com
www.robod.pl

Certificatul de evaluare de tip UE a fost
eliberat de organismul notificat: Siec
Badawcza Łukasiewicz- Łódzki Instytut
Technologiczny (Nr 1439) Marii
Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź
Polska.