



## ŻUBR® PREMIUM

### Rękawice ochronne dla spawaczy

Rękawice wykonane są z najwyższej jakości dwoiny bydlęcej.

Miejsca najbardziej narażone na uszkodzenia, jak część kciuka, części dłoni oraz palec wskazujący zostały wyposażone w dodatkową aplikację z dwoiny.

Część wierzchnia została wykonana z jednego kawałka skóry. Od wewnątrz są w całości wyposażone w podszewkę. Szwy wykonane zostały niepalnymi niciami Kevlar® i osłonięte białą.

Dostępne długości rękawic: 14 i 16 cali.

Spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu (UE) 2016/425 oraz normach zharmonizowanych: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 i EN 12477.

#### Informacje techniczne:

Materiał	dwoina bydlęca, nić Kevlar®
Poziom skuteczności	3133X, 413X4X
Rozmiary	10 (długość: 14 cali), 11 (długość: 16 cali)
Kod zamówienia	R-I-ŻUBRPREMIUM-XX* <small>*proszę wstawić rozmiar w miejscu XX</small>

#### EN 388 Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi



3133X\*

*Poziom skuteczności	1	2	3	4	5	
Odporność na ścieranie / liczba cykli	100	500	<b>2000</b>	8000	-	
Odporność na przecięcie / wskaźnik	<b>1,2</b>	2,5	5	10	20	
Odporność na rozdieranie [N]	10	25	<b>50</b>	75	-	
Odporność na przekłucie [N]	20	60	<b>100</b>	150	-	
	A	B	C	D	E	F
Odporność na przecięcie (TDM) [N]	2	5	10	15	22	30

znak X – badanie nie zostało wykonane

#### Poziom skuteczności wg EN 407



413X4X\*

*Poziom skuteczności	1	2	3	4
Możliwość zapalenia				
Czas dalszego palenia [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
Czas dalszego żarzenia [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Odporność na ciepło kontaktowe				
Temperatura kontaktu [°C]	<b>100</b>	250	350	500
Czas progowy t <sub>1</sub> [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Odporność na ciepło konwekcyjne				
Czas przenoszenia ciepła HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Odporność na ciepło promieniowania				
Przenoszenie ciepła t <sub>24</sub> [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu				
Liczba kropeł	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Odporność na duże ilości stopionego metalu				
Stopione żelazo [g]	30	60	120	200





## ŻUBR® PREMIUM

### Protective gloves for welders

Made of the highest quality cow split leather. Provided with a fully lined inside.

Places most exposed to damage, such as part of the thumb and index finger have an additional application of cow split leather.

External seams made of flame retardant Kevlar® threads.

The gloves meet general requirements for personal protective equipment provided in Regulation (EU) 2016/425 and in the Harmonized Standards: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 and EN 12477.

### Technical Information:

Material:	cow split leather, Kevlar®
Performance level:	3133X, 413X4X
Sizes:	10 (length: 14 inch), 11 (length: 16 inch)
Order numbers:	R-I-ŻUBRPREMIUM-XX* <small>*insert size for XX</small>

### EN 388 Protective gloves against mechanical risks



3133X\*

*Performance level	1	2	3	4	5	
Resistance to abrasion / cycles	100	500	<b>2000</b>	8000	-	
Cut resistance / index	<b>1,2</b>	2,5	5	10	20	
Tear strength [N]	10	25	<b>50</b>	75	-	
Puncture resistance [N]	20	60	<b>100</b>	150	-	
Cut resistance (TDM) [N]	A	B	C	D	E	F
	2	5	10	15	22	30

The letter X means that the test was not performed.

### Performance levels in accordance with EN 407 standard



413X4X\*

* Performance level	1	2	3	4	
Burning behaviour	After-flame time [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	After glow time [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Contact heat	Contact temperature [°C]	<b>100</b>	250	350	500
	Threshold time t <sub>t</sub> [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Convective heat	Heat transfer index HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
	Radiant heat	Heat transfer index t <sub>24</sub> [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50
Small splashes of molten metal	Number of drops	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Large quantities of molten metal	Molten iron [g]	30	60	120	200





# ZUBR® PREMIUM

## Rindspaltleder-Schweißerhandschuhe

Die Handschuhe wurden aus Qualitäts-Rindspaltleder hergestellt.

Die am meisten beanspruchten Stellen, wie der Daumenteil und der Zeigefinger wurden mit einer zusätzlichen Spaltlederschicht verstärkt.

Komplette Innenhandfütterung und gefalzte Nähte.

Die Nähte sind gefalzt und aus KEVLAR-Fäden.

Folgende Längen sind erhältlich: 35,5 cm und 40 cm.

Die Handschuhe erfüllen die Grundanforderungen an die Persönliche Schutzausrüstung gemäß EU-Richtlinie 2016/425 sowie den harmonisierten Normen EN ISO 21420, EN 388, EN 407 und EN 12477.



### Technische Informationen:

Material	Rindspaltleder, KEVLAR® Fäden
Leistungsstufen	3133X, 413X4X
Größen	10,11
Bestellnummer	ROB-ZUBR PREMIUM 35,5CM ROB-ZUBR PREMIUM 40CM

### EN 388 Handschuhe zum Schutz gegen mechanische Gefahren



3133X\*

*Leistungsstufen	1	2	3	4	5	
Abriebfestigkeit/Zykluszahl	100	500	<b>2000</b>	8000	-	
Schnittfestigkeit/Kennzeichen	<b>1,2</b>	2,5	5	10	20	
Weiterreißfestigkeit [N]	10	25	<b>50</b>	75	-	
Durchstichfestigkeit [N]	20	60	<b>100</b>	150	-	
	A	B	C	D	E	
Schnittfestigkeit (TDM) [N]	2	5	10	15	22	30

Zeichen X – der Test wurde nicht durchgeführt

### Leistungsstufen gemäß EN 407



413X4X\*

*Leistungsstufen	1	2	3	4	
Zündgefahr	Dauer der Glühung [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	<b>≤ 2</b>
	Dauer der Glühung [s]	-	≤ 120	≤ 25	<b>≤ 5</b>
Kontaktwärmefestigkeit	Kontakttemperatur [°C]	<b>100</b>	250	350	500
	Schwellenzeit t <sub>1</sub> [s]	<b>≥ 15</b>	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Konvektionswärmefestigkeit	Zeit der Wärmeübertragung HTI [s]	≥ 4	≥ 7	<b>≥ 10</b>	≥ 18
Strahlungswärmefestigkeit	Wärmeübertragung t <sub>24</sub> [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Festigkeit gegen kleine Spritzer von geschmolzenem Metall	Tropfenanzahl	≥ 10	≥ 15	≥ 25	<b>≥ 35</b>
	Festigkeit gegen große Mengen von geschmolzenem Metall	Geschmolzenes Eisen [g]	30	60	120

