

ŻBIK

Rękawice ochronne dla spawaczy

Rękawice wykonane są z najwyższej jakości dwoiny bydlęcej w części wierzchniej i na mankiecie. Część chwytana wykonana jest z bydlęcej skóry licowej, co zapewnia wysoki poziom parametrów ochronnych i większą manipulacyjność.

Szwy wykonane są niepalnymi nićmi Kevlar®.

Przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania większości prac spawalniczych i czynności pokrewnych, zarówno do cięższych metod spawalniczych (typ A), jak i lżejszych, wymagających dużej manipulacyjności, np. TIG (typ B).

Rękawice spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu (UE) 2016/425 oraz w normach zharmonizowanych: EN 21420, EN 388, EN 407 i EN 12477.



Informacje techniczne:

Materiał	dwoina bydlęca i bydlęca skóra licowa, nić Kevlar®
Poziom skuteczności	2143X, 412X4X
Rozmiary	10
Kod zamówienia	R-I-ŻBIK

EN 388 Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi

EN 388



2143X*

*Poziom skuteczności	1	2	3	4	5	
Odporność na ścieranie / liczba cykli	100	500	2000	8000	-	
Odporność na przecięcie / wskaźnik	1,2	2,5	5	10	20	
Odporność na rozdzieranie [N]	10	25	50	75	-	
Odporność na przekłucie [N]	20	60	100	150	-	
	A	B	C	D	E	F
Odporność na przecięcie (TDM) [N]	2	5	10	15	22	30

znak X – badanie nie zostało wykonane

Poziom skuteczności wg EN 407

*Poziom skuteczności	1	2	3	4	
Możliwość zapalenia	Czas dalszego palenia [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	Czas dalszego żarzenia [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Odporność na ciepło kontaktowe	Temperatura kontaktu [°C]	100	250	350	500
	Czas progowy t ₂ [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Odporność na ciepło konwekcyjne	Czas przenoszenia ciepła HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Odporność na ciepło promieniowania	Przenoszenie ciepła t ₂ [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu	Liczba kropeł	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Odporność na duże ilości stopionego metalu	Stopione żelazo [g]	30	60	120	200

EN 407



412X4X*

EN 388 EN 407



3143X 412X4X

EN 12477, A i B



ŻBIK

Protective gloves for welders

The gloves are made of the highest quality cow split leather in the cuff and the back, while the palm is made of grain cow leather, which ensures high level of protection parameters and high dexterity. They feature high durability.

External seams made of flame retardant Kevlar® threads.

Dedicated to protect hands when performing most of welding work and allied processes, including both more hazardous welding techniques (type A) and welding works requiring dexterity e.g. TIG (type B).

The gloves meet general requirements for personal protective equipment provided in Regulation (EU) 2016/425 and in the Harmonized Standards: EN 21420, EN 388, EN 407 and EN 12477.



Technical Information:

Material:	cow split and grain leather, Kevlar®
Performance level:	2143X, 412X4X
Sizes:	10
Order numbers:	R-I-ŻBIK

EN 388 Protective gloves against mechanical risks

EN 388



2143X*

*Performance level	1	2	3	4	5	
Resistance to abrasion / cycles	100	500	2000	8000	-	
Cut resistance / index	1,2	2,5	5	10	20	
Tear strength [N]	10	25	50	75	-	
Puncture resistance [N]	20	60	100	150	-	
	A	B	C	D	E	F
Cut resistance (TDM) [N]	2	5	10	15	22	30

The letter X means that the test was not performed.

Performance levels in accordance with EN 407 standard

*Performance level

		1	2	3	4
Burning behaviour	After-flame time [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	≤ 2
	After glow time [s]	-	≤ 120	≤ 25	≤ 5
Contact heat	Contact temperature [°C]	100	250	350	500
	Threshold time t ₁ [s]	≥ 15	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Convective heat	Heat transfer index HTI [s]	≥ 4	≥ 7	≥ 10	≥ 18
Radiant heat	Heat transfer index t ₂₄ [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Small splashes of molten metal	Number of drops	≥ 10	≥ 15	≥ 25	≥ 35
Large quantities of molten metal	Molten iron [g]	30	60	120	200

EN 407



412X4X*

 EN 388 EN 407
 2143X 412X4X
 EN 12477, A I B

 120
12
