

GAZELA

Rękawice ochronne dla spawaczy

Rękawice wykonane są z koziej skóry licowej w części chwytnej i wierzchniej. Mankiet wykonany z dwoiny bydlęcej, szwy z niepalnych nici Kevlar®.

Charakteryzują się doskonałą manipulacyjnością. Przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac spawalniczych, zwłaszcza wtedy, gdy wymagana jest duża zręczność, np. przy spawaniu metodą TIG (typ B).

Spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu (UE) 2016/425 oraz w normach zharmonizowanych: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 i EN 12477.



Informacje techniczne:

| | |
|---------------------|--|
| Materiał | kozia skóra licowa i dwoina bydlęca, nić Kevlar® |
| Poziom skuteczności | 2121X, 41XX4X |
| Rozmiary | 9, 10 |
| Kod zamówienia | R-I-GAZELA-XX* |

*proszę wstawić rozmiar w miejscu XX

EN 388 Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi



EN 388

2121X*

| *Poziom skuteczności | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---------------------------------------|-----|-----|------|------|----|
| Odporność na ścieranie / liczba cykli | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| Odporność na przecięcie / wskaźnik | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| Odporność na rozdzielanie [N] | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| Odporność na przekłucie [N] | 20 | 60 | 100 | 150 | - |
| | A | B | C | D | E |
| Odporność na przecięcie (TDM) [N] | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 |
| | | | | | 30 |

znak X – badanie nie zostało wykonane

Poziom skuteczności wg EN 407



EN 407

41XX4X*

| *Poziom skuteczności | 1 | 2 | 3 | 4 | |
|---|---|------|-------|------|------|
| Możliwość zapalenia | Czas dalszego palenia [s] | ≤ 20 | ≤ 10 | ≤ 3 | ≤ 2 |
| | Czas dalszego żarzenia [s] | - | ≤ 120 | ≤ 25 | ≤ 5 |
| Odporność na ciepło kontaktowe | Temperatura kontaktu [°C] | 100 | 250 | 350 | 500 |
| | Czas progowy t ₁ [s] | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 |
| Odporność na ciepło konwekcyjne | Czas przenoszenia ciepła HTI [s] | ≥ 4 | ≥ 7 | ≥ 10 | ≥ 18 |
| Odporność na ciepło promieniowania | Przenoszenie ciepła t ₂₄ [s] | ≥ 7 | ≥ 20 | ≥ 50 | ≥ 95 |
| Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu | Liczba kropeł | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 25 | ≥ 35 |
| Odporność na duże ilości stopionego metalu | Stopione żelazo [g] | 30 | 60 | 120 | 200 |



2121X 41XX4X
EN 12477, B

GAZELA

Protective gloves for welders

The palm and back made of goat leather, while cuffs are made of cow split leather. Seams made of flame retardant Kevlar® threads.

They ensure excellent dexterity.

Dedicated to protect hands in carrying out welding work and allied processes, especially when high manual dexterity is required, e.g. in TIG welding.

The gloves meet general requirements for personal protective equipment provided in Regulation (EU) 2016/425 and in the Harmonized Standards: EN ISO 21420, EN 388, EN 407 and EN 12477.



Technical Information:

| | |
|--------------------|--|
| Material: | goat grain leather, cow split leather, Kevlar® |
| Performance level: | 2121X, 41XX4X |
| Sizes: | 9, 10 |
| Order numbers: | R-I-GAZELA-XX* *replace XX with the size |

EN 388 Protective gloves against mechanical risks



| *Performance level | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
|---------------------------------|------------|------------|------|------|----|----|
| Resistance to abrasion / cycles | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - | |
| Cut resistance / index | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 | |
| Tear strength [N] | 10 | 25 | 50 | 75 | - | |
| Puncture resistance [N] | 20 | 60 | 100 | 150 | - | |
| | A | B | C | D | E | |
| Cut resistance (TDM) [N] | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

The letter X means that the test was not performed.

Performance levels in accordance with EN 407 standard

| *Performance level | 1 | 2 | 3 | 4 | |
|----------------------------------|---|------------|-------|------|------|
| Burning behaviour | After-flame time [s] | ≤ 20 | ≤ 10 | ≤ 3 | ≤ 2 |
| | After glow time [s] | - | ≤ 120 | ≤ 25 | ≤ 5 |
| Contact heat | Contact temperature [°C] | 100 | 250 | 350 | 500 |
| | Threshold time t _t [s] | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 | ≥ 15 |
| Convective heat | Heat transfer index HTI [s] | ≥ 4 | ≥ 7 | ≥ 10 | ≥ 18 |
| Radiant heat | Heat transfer index t ₂₄ [s] | ≥ 7 | ≥ 20 | ≥ 50 | ≥ 95 |
| Small splashes of molten metal | Number of drops | ≥ 10 | ≥ 15 | ≥ 25 | ≥ 35 |
| Large quantities of molten metal | Molten iron [g] | 30 | 60 | 120 | 200 |



2121X 41XX4X
EN 12477, B

