

Zastosowanie:

Rękawice ochronne dla spawaczy modeli: ŻUBR® PREMIUM są rękawicami typu A, zgodnie z wymaganiami normy EN 12477:2001/A1:2005. Wykonane zostały z dwiema bydlęcej, wewnątrz wyposzewkowane. Przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania prac spawalniczych i czynności pokrewnych. Rękawice zapewniają ochronę dłoni przed zagrożeniami mechanicznymi (odporność na ścieranie: poziom 3, odporność na przecięcie: poziom 1, wytrzymałość na rozdzielanie: poziom 3, odporność na przekucie: poziom 3) oraz przed zagrożeniami termicznymi (ograniczenie rozprzestrzeniania się płomienia: poziom 4, odporność na ciepło kontaktowe do 100 st.C, poziom 1, odporność na ciepło konwekcyjne: poziom: 3, odporność na drobne rozpryski stopionego metalu: poziom 4).

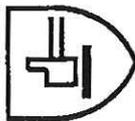
Rękawice ochronne dla spawaczy modeli: ŻUBR® PREMIUM są zgodne z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: Rozporządzeniem (UE) 2016/425. Deklaracja zgodności dostępna jest na stronie internetowej www.robod.pl/ce

Objaśnienie oznaczeń:

		1 1			
1	2	3	4	5	6
1. Nazwa producenta.					
2. Oznaczenie rękawic.					
3. Rozmiar rękawic: 10, 11					
4. Data produkcji rok/miesiąc					
5. Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkowania					
6. Rękawice są zgodne z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego: Rozporządzeniem (UE) 2016/425					

Rękawice przebadane zostały zgodnie z wymaganiami norm: EN ISO 21420:2020/A1:2025, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020 i EN 12477:2001/A1:2005

EN 388:2016+A1:2018



A B C D E

Rodzaj ochrony	Poziom skuteczności
A - Odporność na ścieranie (0-4)	3
B - Odporność na przecięcie /wskaźnik/ (Coupe Test) (0-5)	1
C - Wytrzymałość na rozdzielanie (0-4)	3
D - Odporność na przekucie (0-4)	3
E - Odporność na przecięcie (TDM) [N] (A-F)	X

Prezentowane w tabeli poziomy skuteczności odnoszą się do części dloniowej rękawic.

EN 407:2020



F G H I J K

Rodzaj ochrony	Poziom skuteczności
F - Ograniczone rozprzestrzenianie się płomienia(0-4)	4
G - Odporność na ciepło kontaktowe (0-4)	1
H - Odporność na ciepło konwekcyjne (0-4)	3
I - Odporność na ciepło promieniowania (0-4)	X
J - Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu (0-4)	4
K - Odporność na duże ilości stopionego metalu (0-4)	X

Znak X oznacza, że rękawica nie jest przeznaczona do ochrony przed danym zagrożeniem i nie była poddana określonej metodzie badań.
Znak: 0 - wskazuje, że rękawica nie spełnia niniejszego poziomu skuteczności danego zagrożenia.

Utylizacja:

Utylizować zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Czyszczenie i konserwacja:

Zabrudzone rękawice należy oczyścić suchą szmatką lub miękką szczotką, nie prac.

Transport i przechowanie:

Rękawice należy przechowywać i transportować w oryginalnych opakowaniach, w chłodnym, suchym i przewiewnym miejscu, z dala od punktów świetlnych, chroniąc przed zabrudzeniem, uszkodzeniem mechanicznym oraz oddziaływaniem środków chemicznych. Zaleca się przechowywanie rękawic nie dłużej niż 5 lata od daty produkcji.

UWAGA:

- ① Rozmiar rękawic należy dobrać odpowiednio do wymiarów dłoni.
- ① Zaleca się każdorazowo przed użyciem dokonanie oględzin rękawic, czy nie zostały uszkodzone. Rękawice uszkodzone (przetarcia, rozdarcia, ewentualnie rozprucia itp.) powinny zostać niezwłocznie wycofane z użytkowania.
- ① Rękawice typu A zalecane są dla większości procesów spawania, z wyjątkiem tych, w których wymagana jest duża zgrębłość, jak np. w przypadku spawania TIG.
- ① W materiałach użytych do produkcji rękawic ochronnych modeli: ŻUBR® PREMIUM nie stwierdzono substancji mogących wywoływać objawy alergiczne, aczkolwiek jeżeli zauważona byłaby jakakolwiek reakcja alergiczna, zwłaszcza u osób wrażliwych, należy opuścić strefę zagrożenia, zając rękawicę skonsultować się z lekarzem.
- ① Jeżeli odporność na rozdarcie rękawic jest większa od 1, rękawic nie należy używać w pobliżu obracających się części maszyn
- ① Obecnie nie istnieje żadna znormalizowana metoda badania pozwalająca wykrywać przenikanie promieniowania UV przez materiał na rękawice, ale obecnie stosowane metody konstrukcji rękawic ochronnych dla spawaczy zazwyczaj nie pozwalają na przenikanie promieniowania UV.
- ① W instalacjach spawania łukowego nie jest możliwe, z przyczyn technicznych, zabezpieczenie wszystkich części przenoszących napięcie spawania przed bezpośrednim kontaktem.
- ① W przypadku spawania łukowego niniejsze rękawice nie zapewniają ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym spowodowanym uszkodzeniem sprzętu. Rezystancja elektryczna rękawic jest zredukowana, gdy rękawice są mokre, brudne lub przesiąknięte potem. Niniejsze czynniki mogą zwiększać ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- ① W przypadku materiałów tępiących ostrze podczas badania odporności na przecięcie (wg EN 388:2016 pkt. 6.2 „Coupe Test”), wyniki badań są orientacyjne, natomiast wynik badania odporności na przecięcie (wg EN 388:2016, pkt. 6.3, „TDM”) jest wynikiem referencyjnym.
- ① Lista substancji alergennych jest dostępna u producenta
- ① Nie używać do użytku domowego

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z producentem:

ROBOD SA

 83-050 Bąkowo, Polska
Ordynacka 12

 e-mail: info_rb.pl@rubix.com
www.robod.pl

Certyfikat badania typu UE wydany został przez jednostkę notyfikowaną: Sieć Badawcza Łukasiewicz-Łódźki Instytut Technologiczny (Nr 1439) Marii Skłodowskiej-Curie 19/27, 90-570 Łódź Polska.