ŻBIK

Rękawice ochronne dla spawaczy

Rękawice wykonane są z najwyższej jakości dwoiny bydlęcej w części wierzchniej i na mankiecie. Część chwytna wykonana jest z bydlęcej skóry licowej, co zapewnia wysoki poziom parametrów ochronnych i większą manipulacyjność.

Szwy wykonane są niepalnymi nićmi Kevlar®.

Przeznaczone są do ochrony rąk podczas wykonywania większości prac spawalniczych i czynności pokrewnych, zarówno do cięższych metod spawalniczych (typ A), jak i lżejszych, wymagających dużej manipulacyjności, np. TIG (typ B).

Rękawice spełniają wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej zawarte w Rozporządzeniu (UE) 2016/425 oraz w normach zharmonizowanych: EN 21420, EN 388, EN 407 i EN 12477.

Informacje techniczne:

Materiał	dwoina bydlęca i bydlęca skóra licowa, nić Kevlar®
Poziom skuteczności	2143X, 412X4X
Rozmiary	10
Kod zamówienia	R-I-ŻBIK

EN 388 Rękawice chroniące przed zagrożeniami mechanicznymi

EN 388
2143X*

*Poziom skuteczności	1	2	3	4	5
Odporność na ścieranie / liczba cykli	100	**500**	2000	8000	-
Odporność na przecięcie / wskaźnik	**1,2**	2,5	5	10	20
Odporność na rozdzieranie [N]	10	25	50	**75**	-
Odporność na przekłucie [N]	20	60	**100**	150	-

	A	B	C	D	E	F
Odporność na przecięcie (TDM) [N]	2	5	10	15	22	30

znak X – badanie nie zostało wykonane

Poziom skuteczności wg EN 407

EN 407
412X4X*

*Poziom skuteczności		1	2	3	4
Możliwość zapalenia	Czas dalszego palenia [s]	≤ 20	≤ 10	≤ 3	**≤ 2**
	Czas dalszego żarzenia [s]	-	≤ 120	≤ 25	**≤ 5**
Odporność na ciepło kontaktowe	Temperatura kontaktu [°C]	**100**	250	350	500
	Czas progowy t_t [s]	**≥ 15**	≥ 15	≥ 15	≥ 15
Odporność na ciepło konwekcyjne	Czas przenoszenia ciepła HTI [s]	≥ 4	**≥ 7**	≥ 10	≥ 18
Odporność na ciepło promieniowania	Przenoszenie ciepła t_{24} [s]	≥ 7	≥ 20	≥ 50	≥ 95
Odporność na drobne rozpryski stopionego metalu	Liczba kropel	≥ 10	≥ 15	≥ 25	**≥ 35**
Odporność na duże ilości stopionego metalu	Stopione żelazo [g]	30	60	120	200

120
12
EN 388 EN 407
3143X 412X4X
EN 12477, A i B